

Переплетные машины DSB Binding Corporation
инструкция по эксплуатации
переплетная машина CW-350

Введение

Благодарим Вас за покупку переплетной машинки фирмы DSB Binding Corporation CW-350. Данная модель характеризуется широкими возможностями и высоким качеством комплектующих, что обеспечивает профессиональное качество переплетных работ и длительный срок службы.

Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию пользователя и строго следуйте ей во время эксплуатации переплетной машины.

I. Устройство переплетной машины

1. Рукоятка раскрытия пластиковой пружины: нажмите на рукоятку, чтобы раскрыть пружину
2. Лоток для отходов: **ВНИМАНИЕ!** Необходимо регулярно очищать лоток от накопившегося мусора. Переполнение лотка может стать причиной смятия документа и повреждения машины
3. Металлическая гребенка: для насаживания пластиковой пружины
4. Металлические крюки: для открытия пластиковой пружины
5. Задний регулятор полей листа: для перфорации под металлическую пружину (32/34 отверстия) выровняйте правый край документа
6. Передний регулятор полей листа: для перфорации под пластиковую пружину (19/21 отверстие) выровняйте правый край документа
7. Определитель размера металлической пружины: определяет необходимый размер пружины для переплетаемого документа
8. Окно подачи бумаги для перфорации: под металлическую пружину – 32/34 отверстия
9. Окно подачи бумаги для перфорации: под пластиковую пружину – 19/21 отверстие
10. Определитель размера пластиковой пружины: позволяет точно определить необходимый размер пружины для переплетаемого документа
11. Держатель бумаги: поддерживает листы документа, предназначенные для перфорации
12. Регулятор глубины перфорации: 2 режима глубины перфорации (2,5мм, 4,5мм)
13. Гнездо зажима металлической пружины: для закрытия металлической пружины
14. Регулятор: для металлической пружины
15. Защитный экран: предохраняет механизм машины от пыли и другого мусора
16. Определитель толщины документа: позволяет определить толщину документа, для дальнейшего выбора правильного размера пружины
17. Гнездо фиксации металлической пружины: для фиксации металлической пружины во время переплета
18. Рукоятка перфорации и закрытия металлической пружины: осуществляет пробив и закрывает металлическую пружину

Подготовка переплетной машины к работе

Данная модель переплетной машины объединяет в себе две переплетные системы: - переплет под пластиковые пружины (19/21 отверстие; пружины диаметром от 6 до 51мм) и – переплет под металлическую пружину (32/34 отверстия; пружины диаметром от 5 до 28мм). Перед началом работы определите необходимый размер пластиковой или металлической пружины, используя ниже приведенные таблицы соответствия количества листов и диаметра пружины.

ВНИМАНИЕ! 1лист = 80г/м²

Таблица 1. Соответствие количества листов и диаметра пластиковой пружины

Диаметр, мм	Макс. кол-во листов	Диаметр	Макс. кол-во листов	Диаметр	Макс. кол-во листов
4	15				
6	25	16	145	32	300
8	45	20	170	38	350
10	65	22	210	45	440
12	100	25	240	51	500
14	125	28	270		

Таблица 2. Соответствие количества листов и диаметра металлической пружины

Диаметр, мм	Макс. кол-во листов
4,8 (3/16")	30
6,4 (1/4")	45
7,9 (5/16")	60
9,5 (3/8")	75
11,1 (7/16")	85

Диаметр	Макс. кол-во листов
12,7 (1/2")	100
14,3 (9/16")	120

Диаметр	Макс. кол-во листов

За один раз CW-350 пробивает не более 20 листов при перфорации под пластиковую пружину и 15 листов при перфорации под металлическую пружину (1лист = 80 г/м²), или одной пластиковой обложки. Перфорацию обложек делайте отдельно от обычной бумаги, так как некоторые обложки бывают на 2-3 мм больше. Если в документе более 20 листов, повторите операцию.

Настоятельно рекомендуется произвести пробную перфорацию, и только потом приступить к перфорации основного документа.

Шкала на передней панели переплетной машины поможет Вам легко и быстро определить толщину переплетаемого документа и выбрать необходимый диаметр пружины.

Непосредственно перед переплетом выполните следующие действия:

1. Установите переплетную машину на твердой рабочей поверхности
2. С помощью винтов закрепите рукоятку раскрытия пластиковой пружины (1) и рукоятку сжатия металлической пружины (18) на свои места.

II. Перфорация и Переплет

- Перфорация и переплет металлической пружины (32/34 отверстия)

А) Перфорация

1. Поднимите держатель бумаги (11)
2. Продвиньте задний регулятор полей листа (5) вправо или влево в зависимости от формата переплетаемого документа
3. Поместите документ в окно подачи бумаги для перфорации под металлическую пружину (8), выровняв края с помощью заднего регулятора полей листа (5)
4. С силой опустите рукоятку перфорации (18)
5. Верните рукоятку перфорации (18) в исходное положение
6. Выньте документ

В) Переплет

1. Поместите пружину предварительно выбранного размера в гнездо фиксации пружины (17)
 2. Продвиньте регулятор (14) вправо или влево в зависимости от размера пружины
 3. Наденьте на пружину отперфорированный документ, начиная с последнего листа и заканчивая первым. Затем вставьте переднюю (верхнюю) обложку. В последнюю очередь вставьте заднюю обложку лицевой стороной вниз.
 4. Извлеките документ из гнезда фиксации пружины (17) и поместите его горизонтально в гнездо зажима металлической пружины (13) так, чтобы края пружины («шов») располагались вниз
 5. Опустите рукоятку закрытия металлической пружины (18), чтобы закрыть пружину
 6. Извлеките документ и переверните заднюю обложку в правильное положение.
- Переплет закончен

- Перфорация и переплет пластиковой пружины (19/21 отверстие)

А) Перфорация

1. Установите регулятор глубины перфорации (12) в необходимый режим в зависимости от диаметра пружины:
 - 2,5мм – для пружин диаметром 6-12мм.
 - 4,5мм – для пружин диаметром 14-51мм. Большая глубина перфорации предотвращает разрыв края переплетенного документа в месте пробива.
2. Поднимите держатель бумаги (11)

3. Продвиньте передний регулятор полей листа (6) вправо или влево в зависимости от размера пружины
4. Поместите документ в окно подачи бумаги для перфорации под пластиковую пружину (9), выровняв края с помощью переднего регулятора полей листа (6)
5. С силой опустите рукоятку перфорации (18)
6. Верните рукоятку перфорации (18) в исходное положение
7. Выньте документ

В) Переплет

1. Наденьте пружину на металлическую гребенку (3), так, чтобы «шов» оказался сверху
2. Потяните на себя рукоятку раскрытия пружины (1)
3. Наденьте отперфорированные листы на пружину
4. Закройте пружину, вернув рукоятку (3) в исходное положение
5. Снимите переплетенный документ

III. Замена страниц в переплетенном документе

1. Поместите пружину с переплетенным документом между металлической гребенкой (3) и металлическими крюками (4).
2. Приоткройте пружину на 4-5мм. Поменяйте необходимые страницы
3. С помощью рукоятки раскрытия пружины (1) закройте пружину

IV. Уход за переплетной машиной

1. Своевременно очищайте лоток для отходов (2).
ВНИМАНИЕ! Переполнение лотка может стать причиной смятия документа и повреждения машины
2. Протирайте переплетную машину только мягкими салфетками
3. Не применяйте для чистки абразивные чистящие средства
4. Используйте машину для перфорации только бумаги или пластиковых обложек
5. Перфорацию обложек делайте отдельно от обычной бумаги
6. Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать аппарат

V. Технические характеристики

Модель	CW-350
Перфорация	Пласт. пружина - Мах. 20 листов за раз
- под пластиковую пружину	
- под металлическую пружину	Метал. пружина – 15 листов за раз
Максимальная толщина переплета	Под пласт. пружину - 500 листов
	Под метал. пружину – 320 листов
Глубина перфорации	2,5/4,5мм
Габариты д – ш – в, вес кг	460 x 450x 230, 14 кг

VI. Гарантийные обязательства

Гарантия на переплетную машину – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.

Ставим вас в известность, что заявленные производителем характеристики (которые могут быть указаны на упаковочной коробке, инструкции по эксплуатации или справочно-рекламной информации) относятся к новому изделию с неиспользованными режущими головками, пуансонами и другими режущими частями изделия. В процессе эксплуатации: резка бумаги, перфорация или пробивка отверстий в бумаге - происходит затупление режущих кромок, что приводит к уменьшению заявленных производителем характеристик изделия, что не является браком, не рассматривается как гарантийный случай и относится к естественному износу быстроизнашивающихся частей изделия. Также, во избежание преждевременного износа, механических повреждений и продления срока службы, настоятельно рекомендуется, уменьшить нагрузку на изделие, на 30 – 35 % от заявленных производителем максимальных значений.